

LAB618 Engineering Srl ha deciso di:

- Sviluppare un sistema qualità conforme alla normativa UNI EN ISO 9001:15 e allo schema HOSAS 18001, integrandone i contenuti all'interno del sistema informativo dell'azienda, mantenendolo nel tempo in modo da raggiungere gli obiettivi prefissati e monitorati nello stesso;
- Inserire procedure gestionali in accordo con la norma ISO 9001 ed in particolare per la regolamentazione del controllo dell'organizzazione interna, delle commesse e dei riscontri della soddisfazione del cliente;
- Inserire procedure gestionali in accordo con lo schema OHSAS 18001 per la regolamentazione del controllo della salute e sicurezza dei propri lavoratori;
- Rispondere agli obblighi di legge considerando, le norme di settore quali elementi strategici di opportunità e competizione sul mercato;
- Gestire il processo di miglioramento attraverso un piano di obiettivi predefinito a partire dall'analisi del contesto delle opportunità che il mercato di riferimento offre a LAB618;
- Impostare riesami periodici del sistema di gestione della qualità;
- diffondere a fornitori, clienti dipendenti e alle altre parti coinvolte con l'azienda la presente politica utilizzando strumenti di comunicazione quali: la bacheca aziendale, il sito internet, le e.mail, ecc;
- revisionare la presente politica, periodicamente e comunque ad ogni cambiamento strategico organizzativo dell'azienda.

La Direzione di LAB618 si impegna a verificare in modo sistematico l'efficacia del Sistema di Gestione per Qualità e della Sicurezza aziendale, la sua applicazione, il raggiungimento degli obiettivi specificati e a promuovere le azioni migliorative.

Data: 19/01/19

La Direzione

